

LINCRETE® SL (4-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИМЕНЕНИЕ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также в помещениях общего назначения с высокими химическими, температурными и механическими воздействиями и требованиями по гигиене. Особенно эффективно применения данного покрытия:

- В забойных и разделочных цехах.
- В цехах производства и разлива молочной и пивоваренной продукции.
- На производстве алкогольных и безалкогольных напитков.
- На мукомольных предприятиях.

В отдельных случаях покрытие так же подойдет для химической, медицинской и фармацевтической отраслей.

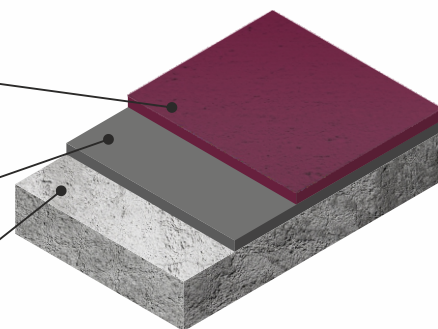
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Химическая стойкость (см. приложение).
- Быстрый набор прочности.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации

Финишное покрытие
Lincrate® SL

Трехкомпонентный
грунтовочный состав
Lincrate® P100

Бетонное основание



УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® SL (4-6 мм) упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® SL (4-6 мм) входит:

- Компонент А (связующее) – 5 кг;
- Компонент В (отвердитель) – 5 кг;
- Компонент С (наполнитель) – 25 кг;
- Пигментная паста – 0,635 кг.

Масса комплекта: 35,635 кг.



ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен шестью базовыми цветами: серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением полученного результата.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Состав LINCRETE® SL (4-6 мм) может наноситься слоем разной толщины от 4 до 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок. При толщине слоя 4 мм расход материала составляет 7,2 кг/м², при толщине 6 мм – 10,8 кг/м².



LINCRETE® SL (4-6 mm)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. **Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается.**

Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава LINCRETE® SL (4-6 мм) постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

LINCRETE® SL (4-6 mm)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Технические характеристики

Толщина слоя	4-6 мм
Расход материала (при толщине слоя 4 или 6 мм)	при 4 мм = 7,2 кг/м², при 6 мм = 10,8 кг/м²
Плотность	1 800 кг/м³
Поверхность	цветная*, матовая
Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов): • в объеме (замешанный в емкости): • состав, распределенный по поверхности:	10 минут 15 минут
Пешеходная нагрузка	через 12 часов
Транспортная нагрузка (до 200 кг/см ²)	через 3 суток
Прочность на сжатие на изгиб через 28 суток	мин. 55 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток	мин. 21 МПа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Стойкость к воздействию высоких температур	при 4 мм от -15 до +80°C при 6 мм от -20 до +90°C
Коэффициент температурного расширения	4*10⁻⁵С
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	80
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Ударная прочность	41 кДж/м²
Адгезия покрытия при отрыве от бетона класса В15	2,4 МПа
Искрообразование	безыскровый

* Производится в стандартных цветах (красный, бежевый, серый, черный, синий, зеленый). В связи с тем, что в материале присутствуют полиуретановые смолы, воздействие прямого ультрафиолетового излучения может привести к изменению внешнего вида покрытия. При этом изменение цвета и блеска, как общее, так и локальное, не влияет на физико-механические характеристики и свойства покрытия, и не является дефектом.

LINCRETE® SL (4-6 mm)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® SL (4-6 мм) по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

A — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
B — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
C — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
D — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разьедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D

LINCRETE® SL (4-6 mm)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Химическая устойчивость

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нефтя	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тetraгидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтанолламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (ТЕТА)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A